KARTA TECHNICZNA I WYTYCZNE

SF928CH
Próba 925 ‰

Dodatek stopowy do odlewu srebra 925‰

INFORMACJE OGÓLNE

Typ	**Dodatek stopowy do srebra**
Proces produkcji	**Odlew**
Kolor	**Srebro**
Odcień koloru	**-**
Gęstość [g / cm³]	**10.3**
Temperatury topnienia	
Solidus [° C]	**730**
Liquidus [° C]	**900**

Skład	
Cu (%)	**72**
Zn (%)	**28**



PEŁNE DANE CHARAKTERYZUJĄCE

Ogólna charakterystyka	
Wielkość ziarna po odlewie [µm]	**180**
Płynność (test napełniania siatki) [%]	**80**
Współrzędne kolorów	
L *	**93,9**
a*	**-0,6**
b*	**6.2**
c*	**6.2**
Indeks Żółtego (YI)	**11,99**

Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) [MPa]	**251**
Granica plastyczności (Rp0,2) [MPa]	**113**
Wydłużenie przy zerwaniu (A) [%]	**26**
Twardość po odlewie [HV 0.2]	**50**
Twardość po 70% redukcji powierzchni [HV 0.2]	**160**
Twardość po wyżarzaniu [HV 0.2]	**70**
Jednoetapowe utwardzanie przez starzenie (twardość) [HV 0.2]	**110**

ZASTOSOWANIE

Odlew w systemach otwartych
Odlewanie w systemach zamkniętych
Odlewanie bez kamieni
Odlewanie z kamieniami

PARAMETRY ODLEWU

Temperatura odlewania	Metal - od [° C]	Metal - do [° C]	Forma - od [° C]	Forma - do [°C]
Cienkie (poniżej 0,5 mm)	**1000**	**1030**	**560**	**600**
Średni (od 0,5 do 1,2 mm)	**980**	**1000**	**520**	**560**
Gruby (powyżej 1,2 mm)	**960**	**980**	**480**	**520**

Drzewka odlewane z kamieniami
Niech forma ostygnie przez 30-45 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Drzewka bez kamieni
Pozostawić formę do ostygnięcia w komorze przez 1 minutę po wylaniu. Wyjmij formę z urządzenia bez wstrząsania, pozwól jej ostygnąć przez 15 minut na powietrzu, a następnie schłodzić w wodzie.

PARAMETRY PROCESU UTWARDZANIA METODĄ PRZEZ STARZENIE

Utwardzanie za pomocą solubilizacji	Temperatura [° C]	Czas [min]	Chłodzenie
Solubilizacja	**730**	**40**	**Woda, natychmiastowo**
Utwardzanie metodą starzenia	**300**	**60**	**Powietrze lub w piecu**

Jednoetapowe utwardzanie met. przez starzenie	Temperatura [° C]	Czas [min]	Chłodzenie
Utwardzanie	300	90	Powietrze lub w piecu

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro,1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com

SF928CH Dodatek stopowy do odlewania srebra 925 ‰



- Jedna z najprostszych, najbardziej wyrozumiałych formuł do odlewania srebra 925 ‰
- Dobra lejność i możliwość ponownego użycia
- Dobry kolor i połysk

SF928CH to dodatek stopowy do biżuterii srebrnej 925 ‰, przeznaczony do odlewania metodą traconego wosku w zamkniętych i otwartych systemach odlewniczych. Ten dodatek można stosować od próby 925 ‰ do próby 935 ‰. Jest szczególnie odpowiedni do odlewania z kamieniami.

Twardość srebra 925 ‰ uzyskanego za pomocą SF928CH można umiarkowanie zwiększyć za pomocą obróbki cieplnej. Zapoznaj się z tabelą techniczną, aby uzyskać informacje na temat prawidłowej procedury hartowania metodą starzenia.

SF928CH ma średni poziom odtleniaczy; dzięki temu nadaje się do odlewania w systemach otwartych, chociaż stop można z powodzeniem stosować również w systemach zamkniętych.

SF928CH oferuje doskonałą lejność w odlewaniu; drzewo odlewnicze jest czyste z łusek tlenkowych; po wykończeniu ma niezwykle wysoki połysk i połyskliwy kolor.

Typ	Dodatek stopowy **do srebra**
Proces produkcji	**Odlew**
Odpowiedni dla	**925**
Najlepszy wybór dla	**Odlewanie bez kamieni w 925**
Komercyjna kompozycja	**Cu (%) 72 Zn (%) 28**
Poziom rozdrobnienia ziarna	**Niska**
Poziom odtlenienia	**Średni**



Standardowe opakowanie: 2 kg

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro,1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com