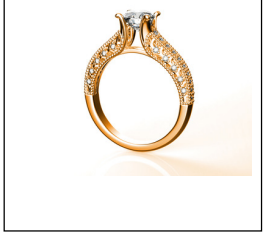
ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH I WYTYCZNE

C182N1 Próba 18 Kt	Dodatek stopowy do odlewania żółtego złota 750 ‰ (18K

INFORMACJE OGÓLNE

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Odlew**
Kolor	**Żółty**
Odcień koloru	**Jasny zółty**
Gęstość [g / cm³]	**15.1**
Temperatury topnienia	
Solidus [° C]	**845**
Liquidus [° C]	**870**

SKŁAD	
Ag (%)	**49**
Cu (%)	**43**
Zn (%)	**8**



PEŁNE DANE CHARAKTERYZUJĄCE

Ogólna charakterystyka	
Wielkość ziarna po odlewie [µm]	**120**
Lejność (test napełniania siatki) [%]	**99**
Współrzędne kolorów	
L *	**86**
a*	**2.4**
b*	**21.4**
c*	**21.5**

Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) [MPa]	**384**
Granica plastyczności (Rp0,2) [MPa]	**250**
Wydłużenie przy zerwaniu (A) [%]	**38**
Twardość po odlewie [HV 0.2]	**149**
Twardość po 70% redukcji powierzchni [HV 0.2]	**261**
Twardość po wyżarzaniu [HV 0.2]	**144**
Twardość po jednoetapowym utwardzaniu poprzez starzenie [HV 0.2]	**243**

ZASTOSOWANIE

- **Odlewy w systemach otwartych**
- **Odlewanie w systemach zamkniętych**
- **Odlewanie z kamieniami**
- **Odlewanie bez kamieni**
- **Utwardzanie poprzez starzenie**

PRODUKTY POWIĄZANE

C182D	**Większa zawartość odtleniaczy**
OG604Z	**Obróbka mechaniczna, 750 ‰ jasno żółtego złota**
LSG406B	**Miękki lut do 750 ‰ żółtego złota**
LSG409V	**Średni lut do 750 ‰ żółtego złota**

PARAMETRY ODLEWU

Temperatura odlewania	Metal - od [° C]	Metal - do [° C]	Forma - od [° C]	Forma- do [° C]
Cienkie (poniżej 0,5 mm)	**970**	**1000**	**650**	**720**
Średni (od 0,5 do 1,2 mm)	**950**	**970**	**580**	**650**
Gruby (powyżej 1,2 mm)	**930**	**950**	**460**	**580**

Choinki bez kamieni
Odstawić formę na 10-15 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Choinki odlewane z kamieniami
Niech forma ostygnie przez 30-45 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Wytrawianie
Zanurzyć w roztworze RADIAL (stężenie 50 g / lw 60 ° C przez 2 min.) Lub w kwasie siarkowym (stężenie 10% w 50 ° C przez 5 min.)



C182N1 Dodatek stopowy do odlewania żółtego złota 750 ‰ (18K)

- Stop Ultracast
- Nadaje się do odlewania z kamieniami
- Wysoka płynność

C182N1 jest dodatkiem stopowym Ultracast do biżuterii z żółtego złota 750 ‰ (18 kt), przeznaczonej do odlewania metodą traconego wosku w zamkniętych i otwartych systemach. Nadaje się również szczególnie do odlewania w kamieniu na miejscu.

Kolor 750 ‰ złota wykonanego przy użyciu C182N1 wykazuje jasnożółtą barwę.

Twardość 750 ‰ złota stopionego z C182N1 można znacznie zwiększyć za pomocą obróbki cieplnej.

C182N1 ma średni poziom odtleniaczy; dzięki temu nadaje się do odlewania w zamkniętych i otwartych systemach. Podczas topienia jest czysty i pozostawia minimalne pozostałości w tyglu.

C182N1 oferuje doskonałą płynność w odlewaniu; drzewo odlewnicze jest czyste z łusek tlenkowych; po wykończeniu ma niezwykle wysoki połysk i połyskliwy kolor.

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Odlew**
Odpowiedni dla	**750**
Kolor	**Jasnożółty w 750**
Najlepszy wybór dla	**Odlewanie w systemach zamkniętych w 750** **Odlewanie bez kamieni w 750** **Hartowanie w 750**
Komercyjna kompozycja	**Ag (%) 49 Cu (%) 43 Zn (%) 8**
Poziom rozdrobnienia ziarna	**Średni**
Poziom odtlenienia	**Średni**



Standardowe opakowanie: 2 kg

Produkty powiązane	
	OG604Z
C182D Większa zawartość odtleniaczy	Obróbka mechaniczna, 750 ‰ jasnożółtego złota
LSG406B Miękki lut do 750 ‰ żółtego złota	**LSG409V** Średni lut do 750 ‰ żółtego złota