ARKUSZ DANYCH TECHNICZNYCH I WYTYCZNE

WB1482W Próba 14 Kt	Dodatek stopowy do mechanicznej obróbki białego złota 375-585-750 ‰ (9-14-18 Kt)

INFORMACJE OGÓLNE

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Obróbka mechaniczna**
Kolor	**Biały**
Odcień koloru	**Standardowy biały**
Gęstość [g / cm³]	**12.7**
Temperatury topnienia	
Solidus [° C]	**925**
Liquidus [° C]	**965**

Skład	
Cu (%)	**68**
Ni (%)	**16**
Zn (%)	**16**



PEŁNE DANE CHARAKTERYZUJĄCE

Ogólna charakterystyka	
Wielkość ziarna po odlewie [µm]	**160**
Współrzędne kolorów	
L *	**86.2**
a*	**1.8**
b*	**10.9**
c*	**11**
Żółty indeks(YI)	**23.08**

Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) [MPa]	**582**
Granica plastyczności (Rp0,2) [MPa]	**355**
Wydłużenie przy zerwaniu (A) [%]	**31**
Twardość po odlewie [HV 0.2]	**153**
Twardość po 70% redukcji powierzchni [HV 0.2]	**278**
Twardość po wyżarzaniu [HV 0.2]	**198**
Twardość po jednoetapowym utwardzaniu poprzez starzenie [HV 0.2]	**160**

ZASTOSOWANIE

Odlewanie wlewków
Odlewanie ciągłe
Produkcja blachy
Produkcja drutu
Masowa produkcja łańcuchów
Produkcja pustych łańcuchów
Tłoczenie
Produkcja rur TIG
Platerowanie

PRODUKTY POWIĄZANE

NI1811-04	**Niski poziom niklu, obróbka mechaniczna 750 ‰**
NI1811-05	**Niski poziom niklu, praca mechaniczna 585 ‰**
L1A	**Lut do łańcucha**
LSB442	**Średni lut do 375 ‰ białego złota**
LSB455	**Średni / miękki lut do 585 ‰ białego złota**
LSB475A	**Średni / miękki lut do 750 ‰ białego złota**
LSG409D	**Średni lut do 585 ‰ żółtego złota**
LSG409V	**Średni lut do 750 ‰ żółtego złota**

PARAMETRY OBRÓBKI MECHANICZNEJ

Temperatura odlewania	Metal - od [° C]	Metal - do [° C]
Wlewki	**1045**	**1085**
Odlewanie ciągłe	**1065**	**1145**

Zalecane redukcje	
Arkusz - powierzchnia lub grubość [%]	**60**
Średnica drutu [%]	**40**

Obróbka mechaniczna zalecana do wyżarzania	Temperatura - od [° C]	Temperatura - do [° C]	Czas [min]
> 5 mm	**660**	**700**	**40**
1 - 5 mm	**660**	**700**	**35**
<1 mm	**660**	**700**	**30**

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro,1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com



WB1482W Dodatek stopowy do mechanicznej obróbki białego złota 375-585-750 ‰ (9-14-18 Kt)

- Miękki i łatwo odkształcalny
- Obróbka mechaniczna blachy i drutu
- Wysoka przydatność do ponownego wykorzystania

WB1482W to dodatek stopowy do biżuterii z białego złota 375-585-750 ‰ (9-14-18 Kt), przeznaczony do pracy mechanicznej.

WB1482W nadaje się do ciągłego odlewania i do odlewania wlewków półproduktów takich jak blacha, drut.

Główne procesy 375-585-750 ‰ złota wykonane przy użyciu WB1482W to tłoczenie, puste rurki, platerowanie, rurka TIG i masowa produkcja łańcuchów.

Kolor 750 ‰ złota wykonanego przy użyciu WB1482W to złamana biel (żółty indeks: 27,7). W próbach 375-585‰ stop ma standardowy biały kolor. Żółty indeks: odpowiednio 21,2 i 23,1. W próbie 750 obowiązkowe jest nakładanie rodu na powierzchni w celu zapewnienia maksymalnej bieli końcowego elementu.. Ta operacja jest zalecana również w próbach 375-585 ‰.

Twardość 750 ‰ złota stopionego z WB1482W można znacznie zwiększyć za pomocą obróbki cieplnej.

Stop nie nadaje się do utwardzania w niższych próbach.

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Obróbka mechaniczna**
Odpowiedni dla	**375 - 585 - 750**
Kolor	**Standardowy biały w 375** **Standardowy biały w 585** **Złamana biel w 750**
Najlepszy wybór dla	**Masowa produkcja łańcuchów w 375** **Tłoczenie w 375** **Masowa produkcja łańcuchów w 585** **Tłoczenie w 585**
Skład	**Cu (%) 68 Ni (%) 16 Zn (%) 16**
Poziom rozdrobnienia ziarna	**Niska**
Poziom odtlenienia	**Minimum**



Standardowe opakowanie: 2 kg

Produkty powiązane	
NI1811-04 Niski poziom niklu, obróbka mechaniczna 750 ‰	**NI1811-05** Niski poziom niklu, praca mechaniczna 585 ‰
L1A Lut do łańcucha	**LSB442** Średni lut do 375 ‰ białego złota
LSB455 Średni / miękki lut do 585 ‰ białego złota	**LSB475A** Średni / miękki lut do 750 ‰ białego złota
LSG409D Średni lut do 585 ‰ żółtego złota	**LSG409V** Średni lut do 750 ‰ żółtego złota

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro,1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com