KARTA TECHNICZNA I WYTYCZNE

WD481CW
Próba 14 Kt

Dodatek stopowy do odlewu z białego złota 375- 585- 750‰ (9-14-18 Kt)

INFORMACJE OGÓLNE

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Odlew**
Kolor	**Biały**
Odcień koloru	**Biały**
Gęstość [g / cm³]	**12.8**
Temperatury topnienia	
Solidus [° C]	**880**
Liquidus [° C]	**935**

SKŁAD	
Ag (%)	**7**
Cu (%)	**58**
Ni (%)	**19**
Zn (%)	**16**



PEŁNE DANE CHARAKTERYZUJĄCE

Ogólna charakterystyka	
Wielkość ziarna po odlewie [µm]	**520**
Lejność (test napełniania siatki) [%]	**98**
Współrzędne kolorów	
L *	**80**
a*	**1.3**
b*	**9.9**
c*	**10**
Indeks Żółtego (YI)	**22.11**

Właściwości mechaniczne	
Wytrzymałość na rozciąganie (Rm) [MPa]	**577**
Granica plastyczności (Rp0,2) [MPa]	**360**
Wydłużenie przy zerwaniu (A) [%]	**37**
Twardość po odlaniu [HV 0.2]	**165**
Twardość po 70% redukcji powierzchni. [HV 0.2]	**304**
Twardość po wyżarzaniu [HV 0.2]	**178**
Twardość po jednoetapowym utwardzaniu poprzez starzenie [HV 0.2]	**226**

ZASTOSOWANIE

- **Odlewanie w systemach zamkniętych**
- **Odlewanie bez kamieni**
- **Odlewanie z kamieniami**

PRODUKTY POWIĄZANE

NI1811-03	**Niska zawartość niklu, nie utlenia się**
WB140C	**Odlew z kamieniami, przeznaczony dla niskich prób**
LSB455	**Średni / miękki lut do białego złota 585 ‰**
LSB475A	**Średni / miękki lut do białego złota 750 ‰**
LSG409D	**Średni lut do żółtego złota 585 ‰**
LSG409V	**Średni lut do żółtego złota 750 ‰**

PARAMETRY PRZEBIEGU ODLEWU

Temperatura odlewania	Metal - od [° C]	Metal - do [° C]	Forma - od [° C]	Forma - do [° C]
Cienkie (poniżej 0,5 mm)	**1060**	**1090**	**660**	**720**
Średni (od 0,5 do 1,2 mm)	**1040**	**1060**	**580**	**650**
Gruby (powyżej 1,2 mm)	**1020**	**1040**	**460**	**600**

Odlew choinek z kamieniami
Niech forma ostygnie przez 45-60 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Odlew choinek bez kamieni
Odstawić formę na 10-15 minut, a następnie schłodzić w wodzie.

Wytrawianie
Zanurzyć w roztworze RADIAL (stężenie 50 g / lw 60 ° C przez 5-10 min.) lub w kwasie siarkowym (stężenie 10% w 50 ° C przez 10 minut)



WD481CW

Dodatek stopowy do odlewania białego złota 375-585-750 ‰ (9-14-18 Kt)

- Najlepszy wybór do odlewania z kamieniami w próbie 750 ‰
- Niskie temperatury przetwarzania
- Doskonała jakość powierzchni

WD481CW to dodatek stopowy do biżuterii z białego złota 375-585-750 ‰ (9-14-18 Kt), przeznaczony do odlewania metodą traconego wosku w zamkniętych systemach.

WD481CW nadaje się szczególnie do odlewania z kamieniami w próbie 750 ‰. Obecność srebra w recepturze pozwala na obniżenie temperatury obróbki, zapewniając lepszą ochronę kamieni podczas odlewania.

Kolorem 750 ‰ złota wykonanego przy użyciu WD481CW jest złamana biel (indeks żółtego: 26,4). W próbie 585 ‰ stop ma standardowy biały kolor (indeks żółtego: 22,1). W próbie 375 ‰ stop ma biały kolor premium (indeks żółtego: 18,1). W próbie 750‰ obowiązkowe jest nakładanie rodu na powierzchni w celu zapewnienia maksymalnej białości końcowego elementu. Ta operacja jest zalecana również w próbie 585 ‰. Ta operacja nie jest wymagana w próbie 375 ‰.

WD481CW ma średni poziom odtleniaczy; dzięki temu nadaje się do odlewania w systemach zamkniętych. Podczas topienia jest czysty i pozostawia minimalne pozostałości w tyglu.

WD481CW oferuje doskonałą lejność w odlewaniu; drzewo odlewnicze jest czyste z łusek tlenkowych; po wykończeniu ma świetny połysk i połyskliwy kolor.

Twardość 375-585-750 ‰ złota stopionego z WD481CW można znacznie zwiększyć za pomocą obróbki cieplnej.

Typ	**Dodatek stopowy do złota**
Proces produkcji	**Odlew**
Odpowiedni dla	**375 - 585 - 750**
Kolor	**Biały premium w 375** **Standardowy biały w 585** **Szarobiały w 750**
Najlepszy wybór dla	**Odlewanie w systemach zamkniętych w 750** **Odlewanie z kamieniami w 750**
Komercyjna kompozycja	**Ag (%) 7 Cu (%) 58 Ni (%) 19 Zn (%) 16**
Poziom rozdrobnienia ziarna	**Średni**
Poziom odtlenienia	**Średni**



Standardowe opakowanie: 2 kg

Produkty powiązane	
	WB140C
NI1811-03 Niski poziom niklu, wersja odtleniona	Odlew z kamieniami, przeznaczona dla niskich prób
LSB455 Średni / miękki lut do 585 ‰ białego złota	**LSB475A** Średni / miękki lut do 750 ‰ białego złota
LSG409D Średni lut do 585 ‰ żółtego złota	**LSG409V** Średni lut do 750 ‰ żółtego złota

LEGOR GROUP S.p.A. - Via del Lavoro,1 - 36050 Bressanvido (VI) Italy - tel. +39 0444 467911 - fax +39 0444 660677- info@legor.com - www.legorgroup.com